

SST - 17

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Nazwa inwestycji:

**"Rozbudowa szkoły i budowa sali gimnastycznej przy
Zespole Szkół w Piątkowej"**

Kod CPV 45223210-1

**ROBOTY KONSTRUKCYJNE Z WYKORZYSTANIEM
STALI**

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót ślusarsko-kowalskich.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót

- montaż balustrady ze stali nierdzewnej matowej przy pochylni dla osób niepełnosprawnych o pochwytach na wys. 100 cm, 90 cm, 75 cm,
- montaż balustrady ze stali nierdzewnej przy galerii
- montaż w klatce schodowej balustrada z elementów chromowo-niklowych oraz ze stali nierdzewnej; poręcze o średnicy 50 mm na regulowanych uchwytych ściennych; w poręczach montowane kule zapobiegające zjeżdżaniu.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt. 1.5.

2. MATERIAŁY

- 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 2
- 2.2. Zalecane do zastosowania materiały zgodnie z rysunkami, opisem technicznym i załączonym do przedmiaru zestawieniem materiałów.

3. SPRZĘT I NARZĘDZIA

- 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 3
- 3.2. Zalecany sprzęt do wykorzystania przy wykonywaniu robót zgodnie z załącznikiem do przedmiaru robót.

4. TRANSPORT

- 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 4

5. WYKONANIE ROBÓT

- 5.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 5

Montaż elementów satlowych wykonywać zgodnie z rysunkami i opisem w dokumentacji technicznej oraz zgodnie z instrukcjami producentów.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

- 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 6

6.2. Badania w czasie odbioru robót

Ocena montażu konstrukcji dotyczy:

- zgodności metody montażu z projektem i spełnienia wymagań bezpieczeństwa pracy,
- stanu elementów konstrukcji przed zamontowaniem i po zamontowaniu,
- wykonania kompletności połączeń,
- wykonania powłok ochronnych,

pomiary kontrolne prawidłowości wykonania prac montażowych w zakresie położenia elementów konstrukcji powinny być prowadzone geodezyjnymi za pomocą odpowiedniego sprzętu, z dokładnością zapewniającą zachowanie wymaganych tolerancji montażu.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 7

7.2. Obmiar robot montażowych konstrukcji stalowych ustala się w tonach przewidzianych do zamontowania konstrukcji z rozbiciem na poszczególne elementy. Masę elementów oblicza się według masy teoretycznej, określonej na podstawie dokumentacji projektowej powiększonej o 3%

Obliczona w ten sposób masa konstrukcji zwiększa się jeszcze o:

- 3,5% z tytułu masy główek nitów w konstrukcjach nitowanych,
- 1,8% z tytułu spoin w konstrukcjach spawanych,
- 2,5% z tytułu masy spoin i główek nitów konstrukcji spawano-nitowanych lub skręcanych na śruby

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 8

8.2. Odbiór końcowy konstrukcji powinien obejmować sprawdzenie i ocenę dokumentów kontroli i badań z całego okresu realizacji w celu ustalenia, czy wykonana konstrukcja jest zgodna z projektem i wymaganiami normy.

Należy sprawdzić w szczególności:

- podpory konstrukcji,
- odchyłki geometryczne układu,
- jakość materiałów i spoin,
- stan elementów konstrukcji i powłok ochronnych,
- stan i kompletność połączeń.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST „WYMAGANIA OGÓLNE” pkt 9.

9.2. Płaci się za :

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- montaż balustrad,
- wykonanie prac pomocniczych związanych z wykonaniem gniad, bruzd, otworów do zamocowań,
- usunięcie uszkodzeń powstałych przy montażu i osadzaniu elementów stalowych,
- zabezpieczenie elementów stalowych przeciwkorozyjne
- likwidacja stanowiska roboczego

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

| | |
|----------------------------|---|
| PN-90/B-03200 | "Konstrukcje stalowe. obliczenia statyczne i projektowanie" |
| PN-90/B-06200:1997 | "Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. wymagania podstawowe." |
| PN-EN 499:1997 | "Spawalnictwo. materiały dodatkowe do spawania. Elektrody otulone do ręcznego spawania łukowego stali niestopowych i drobnozirnistych." |
| PN-ENV 1993-1-1 Eurokod 3. | "Projektowanie konstrukcji stalowych" Część 1-1 "Przepisy ogólne i przepisy dla budynków." |

10.2. Inne dokumenty i instrukcje

- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (tom I, część 4) Arkady, Warszawa 1990 r.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych. Tom II - konstrukcje stalowe . Arkady Warszawa 1992.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru konstrukcji stalowych. ogólna specyfikacja (OST) - projekt dokumentu. Mostostal Projekt Warszawa 1995
- Ziółko J. Orlik G: Montaż konstrukcji stalowych. Arkady Warszawa 1980.
- Ziółko j. : Konstrukcje stalowe cz. 2 Wytwarzanie i montaż .WSiP Warszawa 1995.
- Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych. Wymagania ogólne. Kod CPV 45000000-7. Wydanie II, OWEOB Promocja – 2005 r.