

Karty katalogowe

Budowa: zbiornik ze stali nierdzewnej o pojemności 260 l/300 l, wbudowana grzałka elektryczna o mocy 2.0 kW, wbudowana anoda tytanowa dla dodatkowej ochrony zbiornika, wbudowane zabezpieczenie pompy przed zwarciami i przepięciami w instalacji elektrycznej, podwójne odprowadzanie skroplin kondensatu, wbudowane zabezpieczenie zbiornika przed wzrostem ciśnienia i temperatury wody powyżej 6 bar/90°C, praca urządzenia w zakresie temperatur powietrza - 7/+43, max temperatura wody w zbiorniku przygotowana z pompy ciepła +60, kompresor Panasonic pracujący na gazie R134a/1100 g., wbudowana dodatkowa wężownica wewnątrz zbiornika o powierzchni 1,2/1,5 m2 do podgrzewu wody w sezonie zimowym [przy użyciu zewnętrznego źródła ciepła - zazwyczaj kocioł grzewczy], automatyka urządzenia z wbudowanym: autorestartem * 3 poziomym programatorem * pełną regulacją pracy zarówno samej pompy ciepła jak również grzałki elektrycznej * podglądem na wszystkie stany pracy urządzenia * podglądem na temperatury powietrza wlotowego i wylotowego * trybem termicznego uzdatniania wody *



Główne wyposażenie:

- ❖ Kompresor Panasonic
- ❖ Elektroniczny zawór rozprężny [EEV]
- ❖ Skraplacz ze stali SS316L
- ❖ Automatyka z przejrzystym wyświetlaczem
- ❖ Wbudowane zabezpieczenie termiczne i ciśnieniowe [T&P safety valve]
- ❖ Wbudowany system automatycznego odszraniania [odszeranie gorącym gazem]
- ❖ Podwójne odprowadzanie skroplin
- ❖ Wbudowana wężownica do współpracy z zewnętrznym źródłem ciepła
- ❖ Anoda tytanowa

